

## IZVEŠTAJ

Komisija za kontrolu referata je pregledala dostavljeni referat o izboru **Adrijane Jevtic** u zvanje SARADNIK U NASTAVI i utvrdila da koleginica ispunjava sve uslove za izbor.

Referat se moze staviti na uvid javnosti.

Bor, Novembar 2020

Predsednik komisije za kontrolu referata

  
Dr Milan Antonijevic

**УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ**  
**ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ**  
**ИЗБОРНОМ ВЕЋУ**

**ПРЕДМЕТ:** Извештај Комисије за припрему реферата о стицању звања и заснивању радног односа једног универзитетског сарадника у звању сарадника у настави за ужу научну област ЕКОНОМИЈА

Решењем Изборног већа Техничког факултета у Бору бр. VI/5-13-ИВ-2 од 22.09.2020. године одређени смо за чланове комисије за припрему реферата о стицању звања и заснивању радног односа једног универзитетског сарадника у звању САРАДНИК У НАСТАВИ, за ужу научну област ЕКОНОМИЈА, по конкурс који је објављен у огласним новинама Националне службе запошљавања “Послови” - број 902 од 07.10.2020. године. На расписан конкурс пријавио се један кандидат. Комисија је прегледала достављени материјал кандидата и, на основу тога, Изборном већу подноси следећи:

**РЕФЕРАТ**

На расписани конкурс у огласним новинама Националне службе запошљавања “Послови“ бр. 902 од 07.10.2020. године, пријавио се један кандидат:

**1. Адријана Јевтић, дипломирани економиста**

На основу увида у достављену документацију Комисија је закључила да кандидат Адријана Јевтић, дипломирани економиста, као студент мастер студија на Економском факултету у Нишу, испуњава услове конкурса, односно услове за избор у звање сарадника у настави за ужу научну област ЕКОНОМИЈА, предвиђене чланом 83. Закона о високом образовању и чланом 35. Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивању радног односа наставника и сарадника на Техничком факултету у Бору.

**I Приказ биографије пријављеног кандидата**

**1.1. Биографски подаци кандидата**

Адријана Јевтић рођена је 25.04.1993. године у Нишу, где је 2012. године завршила Економску школу. Исте године је уписала Економски факултет у Нишу, смер Рачуноводство, ревизија и финансијско управљање. Основне студије на поменутом смеру завршила је 2016. године са просечном оценом у току студија 8,59 и оценом 10 на завршном раду. Школске 2019/20 године уписала се на мастер академске студије на Економском факултету у Нишу.

Адријана Јевтић је још током студија била ангажована као финансијски менаџер на пројекту „Толеранција“ у организацији интернационалне студентске организације

„AIESEC“, али и као тим лидер продајног тима, менаџер одлазеће размене и менаџер продаје у поменутој организацији у локалној канцеларији у Нишу.

У пријави на конкурс навела је да поседује напредни ниво знања енглеског језика и почетни ниво знања француског, шпанског, италијанског и немачког језика. Поседује и напредни ниво знања рачунарских програма MS Office (Word, Excel, Power Point, Access и Publisher), основни ниво знања рачунарских програма Autodesk Inventor Professional и Solid Works и основни ниво знања у области израде веб презентација (HTML и CSS). Поред тога, учествовала је на 24 тренинга, семинара, радионица и едукација превасходно у области рачуноводства и финансија.

Поред тога, била је ангажована као домаћин репрезентација на пројекту „Интернационални ватерполо турнир (15-18.07.2015.) Ниш“ у организацији „Ватерполо савеза Србије“ и „Ватерполо савеза града Ниша“ и као благајник на пројекту „Право да знам“ под покровитељством организације „Србија у покрету“.

Адријана Јевтић је стекла и значајно практично искуство радећи у привреди. Била је запослена у компанији „Иван-оки пром“ д.о.о. Ниш на позицији књиговодственог администратора од јула до септембра 2012. године; у компанији „Еуротурс“ д.о.о. Ниш, на позицији рачуновођа приправник од априла до октобра 2017. године и у компанији „Shinwon“ д.о.о. Ниш, на позицији сарадника за послове увоза и извоза од октобра 2017. до новембра 2019. године. Поседује возачку дозволу Б категорије.

Од децембра 2019. године запошљена је на Техничком факултету у Бору као универзитетски сарадник у звању сарадник у настави за ужу научну област Економија на предметима: Основи економике пословања, Основи тржишне економије, Основи маркетинга, Финансијски менаџмент и рачуноводство и Планирање и контрола трошкова.

У анонимним анкетама о вредновању педагошког рада наставника и сарадника од стране студената за пролећни семестар школске 2019/2020. године, кандидат Адријана Јевтић је оцењен просечном оценом 4.46, што указује на то да има смисла за педагошки рад.

## **1.2. Библиографија научних и стручних радова**

Кандидат Адријана Јевтић је аутор и коаутор у 6 научних радова, један рад категорије М51, два категорије М33 и три категорије М34.

### **Радови објављени у часописима националног значаја (М50)**

#### ***Радови у водећем часопису националног значаја (М51)***

1. Riznić, D., Jevtić, A., Dukić, A. (2020). Značaj četvrte industrijske revolucije za razvoj zelene ekonomije, Ecologica, Vol. 27, No 99, str. 544-552, ISSN 0354-3285 (M51)

### **Зборници међународних скупова**

#### ***Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (М34)***

1. Riznić, D., Jevtić, A., Dukić, A. (2020). „*The importance of the fourth industrial*

- revolution for the development of a green economy*“, International scientific conference on the fourth industrial revolution - the importance for green economy progress and environmental protection, September 16-18, Belgrade, Serbia, Book of Abstracts, str. 27-28, ISBN: 978-86-89061-13-0 (M34)
2. Riznić, D., Dukić, A., Jevtić, A. (2020). „*Green economy and strategic partnerships*“, International scientific conference on the fourth industrial revolution - the importance for green economy progress and environmental protection, September 16-18, Belgrade, Serbia, Book of Abstracts, str. 34-35, ISBN: 978-86-89061-13-0 (M34)
  3. Jevtić, A., Riznić, D., Fedajev A. (2020). „*Green marketing and green economy in the function of water resources protection in Serbia*“, International scientific conference on the fourth industrial revolution - the importance for green economy progress and environmental protection, September 16-18, Belgrade, Serbia, Book of Abstracts, str. 53, ISBN: 978-86-89061-13-0 (M34)
  4. Jevtić, A., Riznić, D. (2020). Influences of critical events and inappropriate behaviour of stakeholders on service process management. XVI International May Conference on Strategic Management - IMCSM20, September 25-27, Bor, Serbia, Book of Abstracts of 16th International May Conference on Strategic Management - IMCSM20, str. 63. (M34)
  5. Fedajev, A., Jevtić, A., Nikolić, R. (2020). Comparative analysis of doing business in enterprises and entrepreneurs by economic sectors in the Republic of Serbia in 2019. XVI International May Conference on Strategic Management - IMCSM20, September 25-27, Bor, Serbia, Book of Abstracts of 16th International May Conference on Strategic Management - IMCSM20, str. 62. (M34)

## **Закључак и предлог**

На основу наведених чињеница Комисија закључује да кандидат **Адријана Јевтић** испуњава све услове за избор у звање сарадника у настави, предвиђене чланом 83. Закона о високом образовању и чланом 35. Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивању радног односа наставника и сарадника на Техничком факултету у Бору, јер је:

- завршила основне академске студије на Економском факултету Универзитета у Нишу смер **Рачуноводство, ревизија и финансијско управљање** са просечном оценом 8,59;
- уписала мастер студије на Економском факултету Универзитета у Нишу школске 2019/2020 године и још увек је студент мастер студија;
- и нема сметњи за избор према чл. 72. став 4 Закона о високом образовању.

Стога Комисија са задовољством предлаже *Изборном већу Техничког факултета у Бору* да кандидата **Адријану Јевтић** изабере у звање **САРАДНИКА У НАСТАВИ** за ужу научну област **ЕКОНОМИЈА** и да са кандидатом закључи одговарајући уговор о раду.

Бор, новембра 2020. године

КОМИСИЈА:

---

**Проф. др Дејан Ризнић, редовни професор**  
*Техничког факултета у Бору Универзитета у Београду*

---

**Проф. др Лела Ристић, редовни професор**  
*Економског факултета Универзитета у Крагујевцу*

---

**др Александра Федајев, доцент**  
*Техничког факултета у Бору Универзитета у Београду*