

## IZVEŠTAJ

Komisija za kontrolu referata je pregledala dostavljeni referat o izboru **Adrijane Jevtic** u zvanje ASISTENTA i utvrdila da koleginica ispunjava sve uslove za izbor.

Referat se moze staviti na uvid javnosti.

Bor, Novembar 2021

Predsednik komisije za kontrolu referata

  
Dr Milan Antonijevic

**УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ**  
**ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ**  
**ИЗБОРНОМ ВЕЋУ**

**ПРЕДМЕТ:** Извештај Комисије за припрему реферата о стицању звања и заснивању радног односа једног универзитетског сарадника у звању асистента за ужу научну област **ЕКОНОМИЈА**

Решењем Изборног већа Техничког факултета у Бору бр. VI/5-25-ИВ-8/2 од 16.09.2021. године одређени смо за чланове комисије за припрему реферата о стицању звања и заснивању радног односа једног универзитетског сарадника у звању **АСИСТЕНТ, за ужу научну област ЕКОНОМИЈА**, по конкурс који је објављен у огласним новинама Националне службе запошљавања “Послови” - број 954 од 06.10.2021. године. На расписан конкурс пријавио се један кандидат. Комисија је прегледала достављени материјал кандидата и, на основу тога, Изборном већу подноси следећи:

**РЕФЕРАТ**

На расписани конкурс у огласним новинама Националне службе запошљавања “Послови“ бр. 954 од 06.10.2021. године, пријавио се један кандидат:

**1. Адријана Јевтић, мастер економиста**

На основу увида у достављену документацију Комисија је закључила да кандидат **Адријана Јевтић**, мастер економиста, као студент докторских студија на Економском факултету у Нишу, испуњава услове конкурса, односно услове за избор у звање асистента за ужу научну област **ЕКОНОМИЈА**, предвиђене чланом 84. Закона о високом образовању и чланом 36. Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивању радног односа наставника и сарадника на Техничком факултету у Бору.

## **I Приказ биографије пријављеног кандидата**

### ***1.1. Биографски подаци кандидата***

Адријана Јевтић рођена је 25.04.1993. године у Нишу, где је 2012. године завршила Економску школу. Исте године је уписала Економски факултет у Нишу, смер Рачуноводство, ревизија и финансијско управљање. Основне студије на поменутом смеру завршила је 2016. године са просечном оценом у току студија 8.59 и оценом 10 на завршном раду. Мастер академске студије на Економском факултету у Нишу, смер Економија (модул маркетинг), завршила је 2020. године са просечном оценом током студија 10.00 и оценом 10 на мастер раду. Школске 2020/21 године уписала се на докторске академске студије на Економском факултету у Нишу.

Адријана Јевтић је још током студија била ангажована као финансијски менаџер на пројекту „Толеранција“ у организацији интернационалне студентске организације „AIESEC“, али и као тим лидер продајног тима, менаџер одлазеће размене и менаџер продаје у поменутој организацији у локалној канцеларији у Нишу.

У пријави на конкурс навела је да поседује напредни ниво знања енглеског језика и почетни ниво знања француског, шпанског, италијанског и немачког језика. Поседује и напредни ниво знања рачунарских програма MS Office (Word, Excel, Power Point, Access и Publisher), основни ниво знања рачунарских програма Autodesk Inventor Professional и Solid Works и основни ниво знања у области израде веб презентација (HTML и CSS). Поред тога, учествовала је на бројним тренинзима, семинарима, радионицама и едукацијама преваходно у области рачуноводства и финансија.

Адријана Јевтић је стекла и значајно практично искуство радећи у привреди. Била је запослена у компанији „Иван-оки пром“ д.о.о. Ниш на позицији књиговодственог администратора од јула до септембра 2012. године; у компанији „Еуротурс“ д.о.о. Ниш, на позицији рачуновођа приправник од априла до октобра 2017. године и у компанији „Shinwon“ д.о.о. Ниш, на позицији сарадника за послове увоза и извоза од октобра 2017. до новембра 2019. године. Поседује возачку дозволу Б категорије.

Од децембра 2019. године ради на Техничком факултету у Бору као универзитетски сарадник у звању сарадник у настави за ужу научну област Економија на предметима: Основи економике пословања, Основи тржишне економије, Основи маркетинга, Финансијски менаџмент и рачуноводство и Планирање и контрола трошкова.

У анонимним анкетама о вредновању педагошког рада наставника и сарадника од стране студената за пролећни семестар школске 2019/2020. године, кандидаткиња Адријана Јевтић је оцењена просечном оценом 4.46 на скали до 5.00; а у школској 2020/2021. години кандидаткиња Адријана Јевтић је од стране студената (анонимна анкета) оцењена оценом 4.45 на скали до 5.00, што указује на то да има смисла за педагошки рад.

## II Досадашњи научни рад кандидата

### 2.1. Библиографија научних и стручних радова

Кандидаткиња Адријана Јевтић је аутор и коаутор 10 научних радова, од чега су пет категорије М33, четири категорије М34 и један рад категорије М51.

### Зборници међународних скупова

#### Саопштење са међународног скупа штампано у целини (М33)

1. **Jevtić, A.**, Milovanović, G., Riznić, D. (2021). Supply chain redesign during the COVID-19 crisis. International Scientific Conference - Emerging trends in global and national economy. October 14, Niš, Serbia. Proceeding in press. (M33)
2. **Jevtić, A.**, Riznić, D., Milovanović, G. (2021). New H2H marketing paradigm in response to the great crisis of trust. International May Conference on Strategic Management (IMCSM21), May 28-30, Bor, Serbia, IMCSM Proceedings, Volume XVII, Issue (1), 342-352. ISSN 2620-0597. (M33)
3. **Jevtić, A.**, Riznić, D., Milovanović, G. (2021). Izazovi u procesu povraćaja defektnog materijala iz uvoza. IV međunarodna naučna konferencija - Regionalni razvoj i prekogranična saradnja. Januar 2021, Pirot, Srbija. Zbornik radova, 799-811. ISBN-978-86-84763-05-3. (M33)
4. **Jevtić, A.**, Riznić, D. (2020). Influences of critical events and inappropriate behaviour of stakeholders on service process management. XVI International May Conference on Strategic Management - IMCSM20, September 25-27, Bor, Serbia, IMCSM Proceedings, Volume XVI, Issue (2), 161-171. ISSN 2620-0597. (M33)
5. Fedajev, A., **Jevtić, A.**, Nikolić, R. (2020). Comparative analysis of doing business in enterprises and entrepreneurs by economic sectors in the Republic of Serbia in 2019. XVI International May Conference on Strategic Management - IMCSM20, September 25-27, Bor, Serbia, IMCSM Proceedings, Volume XVI, Issue (2), 147-160. ISSN 2620-0597. (M33)

#### Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (М34)

1. Vuković, A., Riznić, D., **Jevtić, A.** (2021). The impact of the COVID-19 pandemic on economic development. The impact of the COVID-19 pandemic on the economy and the environment in the era of the fourth industrial revolution, April 22-24, Belgrade, Serbia. Book of Abstracts, 87-88. (M34)

2. **Jevtić, A.**, Riznić, D., Fedajev A. (2020). Green marketing and green economy in the function of water resources protection in Serbia. The fourth industrial revolution - the importance for green economy progress and environmental protection, September 16-18, Belgrade, Serbia, Book of Abstracts, 53. (M34)
3. Riznić, D., **Jevtić, A.**, Dukić, A. (2020). The importance of the fourth industrial revolution for the development of a green economy. The fourth industrial revolution - the importance for green economy progress and environmental protection, September 16-18, Belgrade, Serbia, Book of Abstracts, 27-28. (M34)
4. Riznić, D., Dukić, A., **Jevtić, A.** (2020). Green economy and strategic partnerships. The fourth industrial revolution - the importance for green economy progress and environmental protection, September 16-18, Belgrade, Serbia, Book of Abstracts, 34-35. (M34)

#### **Радови објављени у часописима националног значаја (M50)**

#### **Радови у врхунском часопису националног значаја (M51)**

1. Riznić, D., **Jevtić, A.**, Dukić, A. (2020). Značaj četvrte industrijske revolucije za razvoj zelene ekonomije, *Ecologica*, 99, 544-552 (M51)

### **Закључак и предлог**

На основу наведених чињеница Комисија закључује да кандидаткиња **Адријана Јевтић** испуњава све услове за избор у звање асистента, предвиђене чланом 84. Закона о високом образовању и чланом 36. Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивању радног односа наставника и сарадника на Техничком факултету у Бору, јер је:

- завршила основне академске студије на Економском факултету Универзитета у Нишу смер **Рачуноводство, ревизија и финансијско управљање** са просечном оценом 8.59;
- завршила мастер академске студије на Економском факултету Универзитета у Нишу смер **Економија, модул Маркетинг** са просечном оценом 10.00;
- уписала докторске академске студије на Економском факултету Универзитета у Нишу школске 2020/21 године и још увек је студент докторских студија;
- и нема сметњи за избор према чл. 72. став 4 Закона о високом образовању.

Стога Комисија са задовољством предлаже *Изборном већу Техничког факултета у Бору* да кандидаткињу **Адријану Јевтић** изабере у звање **АСИСТЕНТА** за ужу научну област **ЕКОНОМИЈА** и да са кандидаткињом закључи одговарајући уговор о раду.

Бор, новембра 2021. године

КОМИСИЈА:

---

Проф. др Дејан Ризнић, редовни професор  
Технички факултет у Бору  
Универзитета у Београду

---

Проф. др Лела Ристић, редовни професор  
Економски факултет  
Универзитета у Крагујевцу

---

Проф. др Александра Федајев, ванредни професор  
Технички факултет у Бору  
Универзитета у Београду